



DIRECTOR'S *Message*



To reach heights one must start climbing and if the journey is difficult then perseverance is the key to success. As a teacher we have realized over past years that success in any competitive exam requires hard work and proper guidance. Engineers Academy with its unique teaching methodologies has always proved that we meet the expectations of thousands of students and parents to make their dreams come true. With changing patterns, we have adapted ourselves to deliver the best and ensure better results.

This book has been organized and executed with a lot of care, dedication and passion for lucidity. A conscious attempt has been made to simplify the concepts to facilitate better understanding of the subject.

Engineers Academy has many successful stories of students who secured All India Rank in ESE, GATE, PSUs, SSC-JEn, RRB JEn and other competitive examination. Now we invite you to become a part of Engineers Academy to explore and achieve ultimate goal of your life. We promise to provide you quality guidance with competitive environment which is far advanced and ahead than the reach of other institution.

We would feel satisfied if the book meets the needs of the students for whom it is meant.

Lastly, we are thankful to all the engineers, authors whose work has been the source of enlightenment, inspiration and guidance in presenting this book.

It is hoped that the book in its new form will enjoy its ever increasing popularity.

Pankaj Kumar Goyal
Founder-Engineers Academy

Mahendra Choudhary
Founder-Engineers Academy



Preface

Staff selection commission has been always preferred by engineers due to job stability. Over the period of time the SSC-JEn examination has become more challenging due to increasing number of candidates. Though every candidate has ability to succeed but competitive environment, in-depth knowledge, quality guidance, time management and good source of study is required to achieve goals.

This book includes Objective Previous Years Solved Papers (2007-2020) which works as a mock exam practice for the reader. It is a very convenient and must have book for any reader aiming for competitive exams.

Each subject is explained through a problem solving approach so that at the end, so the reader is well equipped to be able to apply to any type of problem solving requirement and distinctly choose one strategy or type from the other.

We hope this book will be proved an important tool to succeed in SSC-JEn Prelims examination and other competitive exams.

Even though, enough readings were given for correcting the error and printing mistakes, due to human tendency there could be some minor types in the book. If any such types found, they will be highly appreciated and in incorporated in the next edition. Also, please provide your valuable suggestions at : engineers.academy.india@gmail.com

Wish you all the best. Have a nice reading.

Team of
Engineers Academy Publications



SSC-JE

Staff Selection Commission-Junior Engineer

Staff Selection Commission will hold a combined All India Open Examination for Recruitment to the post of Junior Engineer : Civil Engineering (CE), Mechanical Engineering (ME), Electrical Engineering (EE) in Central Public Works Department (CPWD), Central Water Commission (CWC), Department of Post, Military Engineering Services (MES), Farrakka Barrage, Director General Border Roads Organisation (BRO), Central Water Power Research Station (CWPRS), Dte. of Quality Assurance, National Technical Research Organisation (NTRO). SSC-JE Recruitment for B.Tech and Diploma Holders.

Post :

Junior Engineer (Civil Engineering)
Junior Engineer (Mechanical Engineering)
Junior Engineer (Electrical Engineering)

Nationality / Citizenship :

A candidate must be either :

- a citizen of India
- a subject of Nepal
- a subject of Bhutan
- a Tibetan refugee who came over to India before the 1st January 1962 with the intention of permanently settling in India.

Educational Qualifications :

- Diploma in Civil / Mechanical / Electrical Engineering from a recognized University or Institute.
- Degree in Civil / Mechanical / Electrical Engg. from a recognized University.

Scheme of Examination : SSC-JE

Papers	Mode of Examination	Subjects	Maximum Marks	Duration
Paper-I Objective Type	Computer Based Mode	General Intelligence & Reasoning	50	2 Hours
		General Awareness	50	
		Part - A : General Engineering (CE, EE, ME)	100	
Paper-II Conventional Type	Written Examination	Part - B : General Engineering (EE, ME, CE)	300	2 Hours

SSC - JEn Cutoff Pre & Mains

Category	SSC:JE 2018 (Pre + Mains)		SSC:JE 2017 (Pre + Mains)		SSC:JE 2016 (Pre + Mains)	
	Civil	EE/ME	Civil	EE/ME	Civil	EE/ME
	Cut off	Cut off	Cut off	Cut off	Cut off	Cut off
SC	247.83	296.86	220.75	268.50	164.00	210.50
ST	201.75	270.55	228.00	265.50	163.75	206.50
OBC	246.92	295.59	244.75	299.00	186.00	245.75
UR	261.00	304.61	244.75	303.50	139.50	285.75
EWS	250.05	362.29	231.25	247.50	87.50	-
HH	132.69	185.23	152.00	164.75	220.50	126.00



Syllabus

Mechanical Engineering

Theory of Machines and Machine Design

Concept of simple machine, Four bar linkage and link motion, Flywheels and fluctuation of energy, Power transmission by belts – V-belts and Flat belts, Clutches – Plate and Conical clutch, Gears – Type of gears, gear profile and gear ratio calculation, Governors – Principles and classification, Riveted joint, Cams, Bearings, Friction in collars and pivots.

Engineering Mechanics and Strength of Materials

Equilibrium of Forces, Law of motion, Friction, Concepts of stress and strain, Elastic limit and elastic constants, Bending moments and shear force diagram, Stress in composite bars, Torsion of circular shafts, Buckling of columns – Euler's and Rankin's theories, Thin walled pressure vessels.

Thermal Engineering

Properties of Pure Substances : p-v & P-T diagrams of pure substance like H₂O, Introduction of steam table with respect to steam generation process; definition of saturation, wet & superheated status. Definition of dryness fraction of steam, degree of superheat of steam. H-s chart of steam (Mollier's Chart).

1st Law of Thermodynamics : Definition of stored energy & internal energy, 1st Law of Thermodynamics of cyclic process, Non Flow Energy Equation, Flow Energy & Definition of Enthalpy, Conditions for Steady State Steady Flow; Steady State Steady Flow Energy Equation.

2nd Law of Thermodynamics : Definition of Sink, Source Reservoir of Heat, Heat Engines, Heat Pump & Refrigerator; Thermal Efficiency of Heat Engines & co-efficient of performance of Refrigerators, Kelvin-Planck & Clausius Statements of 2nd Law of Thermodynamics, Absolute or Thermodynamic Scale of temperature, Clausius Integral, Entropy, Entropy change calculation of ideal gas processes. Carnot Cycle & Carnot Efficiency, PMM-2; definition & its impossibility.

Air standard Cycles for IC engines

Otto cycle; plot on P-V, T-S Planes; Thermal Efficiency, Diesel Cycle; Plot on P-V, T-S planes; Thermal efficiency.

IC Engine Performance, IC Engine Combustion, IC Engine Cooling & Lubrication.

Rankine cycle of steam

Simple Rankine cycle plot on P-V, T-S, h-s planes, Rankine cycle efficiency with & without pump work.

Boilers; Classification; Specification; Fittings & Accessories : Fire Tube & Water Tube Boilers.

Air Compressors & their cycles; Refrigeration cycles; Principle of a Refrigeration Plant; Nozzles & Steam Turbines.

CONTENTS

UNIT-I

Strength of Materials 01-104

1. Introduction 03 – 19
2. Axially Loaded Members 20 – 31
3. Shear Force and Bending Moment 32 – 43
4. Stresses in Beams 44 – 53
5. Analysis of Stress and Strain 54 – 62
6. Torsion of Shafts 63 – 74
7. Deflection of Beams 75 – 78
8. Theories of Failure 79 – 82
9. Columns & Springs 83 – 94
10. Thin and Thick Cylinders 95 – 99
11. Strain Energy 100 – 104

UNIT-II

Machine Design 105-150

1. Design against Static and Fluctuating Loads 107 – 109
2. Joints : Welded, Riveted and Threaded 110 – 117
3. Shafts, Keys and Coupling 118 – 122
4. Friction Clutches Springs and Brakes 123– 130
5. Belt and Chain Drives 131 – 142
6. Gears 143 – 145
7. Rolling and Sliding Contact Bearing 146 – 150

UNIT-III

Theory of Machine 151-232

1. Analysis of Planar Mechanisms 153 – 179
2. Dynamics Analysis of Slider Crank Mechanism 180 – 188

3. Gear and Gear Trains 189 – 201
4. Governor & CAMS 202 – 213
5. Balancing 214– 215
6. Mechanical Vibrations 216 – 221
7. Flywheels 222 – 230
8. Miscellaneous 231 – 232

UNIT-IV

Fluid Mechanics 233-480

1. Properties of Fluids 235 – 278
2. Fluid Statics and Pressure Measurement 279 – 303
3. Buoyancy and Floatation 304 – 313
4. Fluid Kinematics 314 – 339
5. Fluid Dynamics and Application 340 – 366
6. Dimensional Analysis and Boundary Layer Flow 367 – 374
7. Flow Through Pipes LF and TF 375 – 404
8. Hydraulic Machines 405 – 460
9. Open Channel Flow 461 – 469
10. Miscellaneous 470 – 480

UNIT-V

Thermodynamics 481-612

1. Basic Introduction of Thermodynamics 483– 506
2. Energy Interactions and First Law of Thermodynamics 507 – 545
3. Second law of Thermodynamics 546 – 587
4. Properties of Pure Substance 588 – 609
5. Thermodynamics Relations and Clapeyron Equation 610– 612

UNIT-VI

Refrigeration & Air Conditioning 613-646

1. Refrigeration and Refrigerant 615– 621
2. Vapour Compression
Refrigeration System 622 – 630
3. Vapour Absorption
Refrigeration System 631 – 634
4. Bell Coleman or Reversed
Carnot Cycle 635 – 639
5. Psychrometry 640– 646

UNIT-VII

Internal Combustion Engine 647-714

1. Introduction 649 – 673
2. Spark Ignition Engine 674 – 695
3. Compressed Ignition Engine 696 – 714

UNIT-VIII

Power Plant 715-782

1. Gas and Vapour Power Cycles 717 – 724
2. Steam Generator 725 – 751
3. Compressors 752 – 760
4. Steam Nozzle 761 – 766
5. Steam Power Plant 767 – 782

UNIT-IX

Heat & Mass Transfer 783-800

1. Conduction 785 – 791
2. Convection 792 – 794
3. Fins 795 – 795
4. Heat Exchangers 796 – 797
5. Radiation 798 – 800

UNIT-X

Production Engineering 801-874

1. Engineering Materials 803 – 827
2. Metal Casting 828 – 838
3. Metal Joining 839 – 851
4. Metrology and Inspection 852 – 853
5. Machining and Machine
Tool Operations 854 – 868
6. Metal Forming Processes 869 – 872
7. Powder Metallurgy 873 – 874

UNIT-XI

Engineering Mechanics 875-900

1. Equilibrium of Forces and
Law of Motion 877 – 900



UNIT-I

Strength of Materials

1.	Introduction	03 – 19
2.	Axially Loaded Members	20 – 31
3.	Shear Force and Bending Moment	32 – 43
4.	Stresses in Beams	44 – 53
5.	Analysis of Stress and Strain	54 – 62
6.	Torsion of Shafts	63 – 74
7.	Deflection of Beams	75 – 78
8.	Theories of Failure	79 – 82
9.	Columns & Springs	83 – 94
10.	Thin and Thick Cylinders	95 – 99
11.	Strain Energy	100 – 104



ENGINEERS ACADEMY[®]

Your GATEway to Professional Excellence

IES • GATE • PSUs • JTO • IAS • NET

www.eapublications.org



INTRODUCTION

1

CHAPTER

1. Which of the following is a dimensionless quality?
 (a) Shear stress (b) Bulk modulus
 (c) Poisson's ratio (d) Shear modulus
 [SSC-JE-2007]
2. Percentage elongation during tensile test is indicative of
 (a) Creep
 (b) Malleability
 (c) Ductility
 (d) Elasticity in the metal
 [SSC-JE-2007]
3. The bulk modulus of elasticity
 (a) Does not increase with the pressure
 (b) Increase with the pressure
 (c) Is large when fluid is more compressible
 (d) Is independent of pressure viscosity
 [SSC-JE-2007]
4. Which is the correct expression ?
 (a) $E = 2C \left(1 - \frac{1}{m}\right)$ (b) $E = 3C \left(1 - \frac{1}{2m}\right)$
 (c) $E = 3C \left(2 - \frac{1}{m}\right)$ (d) $E = 3C \left(1 - \frac{1}{3m}\right)$
 [SSC-JE-2008]
5. Poisson's ratio is used in
 (a) one dimensional body
 (b) two dimensional body
 (c) three dimensional body
 (d) both two and three dimensional body
 [SSC-JE-2008]
1. निम्नलिखित में से कौन-सी एक विमा रहित मात्रा है?
 (a) अपरूपण प्रतिबल (b) आयतन मापांक
 (c) पॉइजंस अनुपात (d) अपरूपण-मापांक
 [SSC-JE-2007]
2. तनन परीक्षण के दौरान प्रतिशत दैर्घ्यवृद्धि सूचक है—
 (a) मंद विरूपणता की
 (b) आघातवध्यता का
 (c) तन्यता की
 (d) धातु की प्रत्यास्थता की
 [SSC-JE-2007]
3. प्रत्यास्थाता का यतन मापांक
 (a) दाब के साथ बढ़ता नहीं है
 (b) दाब के साथ बढ़ता है
 (c) जब तरल अधिक संपीड्य हो, तो ज्यादा होता है
 (d) दाब और श्यानता से स्वतंत्र होता है
 [SSC-JE-2007]
4. सही व्यंजक कौन-सा है?
 (a) $E = 2C \left(1 - \frac{1}{m}\right)$ (b) $E = 3C \left(1 - \frac{1}{2m}\right)$
 (c) $E = 3C \left(2 - \frac{1}{m}\right)$ (d) $E = 3C \left(1 - \frac{1}{3m}\right)$
 [SSC-JE-2008]
5. पॉइजंस अनुपात का प्रयोग किया जाता है—
 (a) एक-विमीय पिण्ड में
 (b) द्विविमीय पिण्ड में
 (c) त्रिविमीय पिण्ड में
 (d) द्विविमीय और त्रिविमीय दोनों पिण्डों में
 [SSC-JE-2008]

6. If equal and opposite forces applied to a body tend to elongate it, the stress so produced is called
(a) Internal resistance
(b) Tensile stress
(c) Transverse stress
(d) Compressive stress
[SSC-JE-2010]
7. Which material has the highest value of Poisson's ratio?
(a) Rubber (b) Copper
(c) Steel (d) Concrete
[SSC-JE-2011]
8. In a tensile test of a specimen, the ratio of maximum load to the original cross sectional area of the test piece is called
(a) Ultimate stress (b) Safe stress
(c) Breaking stress (d) Yield stress
[SSC-JE-2012]
9. Ratio of moment of inertia of a circle and that of a square having same area about their centroidal axis is
(a) $\frac{3}{\pi}$ (b) $\frac{3}{2\pi}$
(c) $\frac{4}{\pi}$ (d) $\frac{5}{9\pi}$
[SSC-JE-2013]
10. The value of Poisson's ratio is always less than
(a) 1 (b) 0.2
(c) 0.4 (d) 0.5
[SSC-JE-2013]
11. What strength of the material is to be considered for design of a ductile component under cyclic load?
(a) Ultimate strength
(b) Yield strength
(c) Endurance strength
(d) Fracture strength
[SSC-JE-2014 (M)]
6. यदि किसी निकाय पर डाले गए बराबर और विपरीत बल उसमें दैर्ध्यवृद्धि लाते हों, तो इस प्रकार बनने वाले प्रतिबल को कहते हैं—
(a) आंतरिक प्रतिरोध
(b) तनन प्रतिबल
(c) अनुप्रस्थ प्रतिबल
(d) संपीडन प्रतिबल
[SSC-JE-2010]
7. पॉइजंस अनुपात का उच्चतम मान किस पदार्थ का है ?
(a) रबर (b) कॉपर
(c) स्टील (d) कंक्रीट
[SSC-JE-2011]
8. एक नमूने के तनन परीक्षण में, परीक्षण खंड के अधिकतम स्थानिक और मूल अनुप्रस्थ परिच्छेद के क्षेत्रफल का अनुपात क्या कहलाता है?
(a) चरम प्रतिबल (b) निरापद प्रतिबल
(c) भंजन प्रतिबल (d) पराभव प्रतिबल
[SSC-JE-2012]
9. एक वृत्त तथा वर्ग, जिनके क्षेत्रफल अपने केंद्रकीय अक्ष के दायरे में एकसमान हैं, इनके जड़त्व आघूर्ण का अनुपात कितना होगा?
(a) $\frac{3}{\pi}$ (b) $\frac{3}{2\pi}$
(c) $\frac{4}{\pi}$ (d) $\frac{5}{9\pi}$
[SSC-JE-2013]
10. पॉइजंस अनुपात का मान हमेशा किससे कम रहता है?
(a) 1 (b) 0.2
(c) 0.4 (d) 0.5
[SSC-JE-2013]
11. चक्रीय भार के अधीन किसी तन्य घटक के डिज़ाइन के लिए सामग्री के किस सामर्थ्य को ध्यान में रखा जाएगा?
(a) चरम-सामर्थ्य
(b) पराभव-सामर्थ्य
(c) सहन सामर्थ्य
(d) विभंजन सामर्थ्य
[SSC-JE-2014 (M)]

12. Fatigue of a component is due to
 (a) Cyclic load (b) Static load
 (c) Constant heating (d) Collision
 [SSC-JE 2014 M]
13. Volumetric strain of a rectangular body subjected to an axial force, in terms of linear strain e and Poisson's ratio μ , is equal to
 (a) $e(1-2\mu)$ (b) $e(1-\mu)$
 (c) $e(1-3\mu)$ (d) $e(1+\mu)$
 [SSC-JE-2015]
14. The Poisson's ratio for most of the materials is close to _____.
 (a) 1 : 2 (b) 1 : 3
 (c) 1 : 4 (d) 1 : 5
 [SSC-JE-01.03.2017 (M)]
15. True stress represents the ratio of _____.
 (a) Average load and average area
 (b) Average load and maximum area
 (c) Maximum load and maximum area
 (d) Instantaneous load and instantaneous area
 [SSC-JE-2010, 01.03.2017 (M)]
16. For steel, the ultimate strength in shear as compared to ultimate strength in tension is _____.
 (a) same (b) 1/2
 (c) 1/3 (d) 2/3
 [SSC-JE-02.03.2017 (M)]
17. Modulus of rigidity is defined as the ratio of _____.
 (a) longitudinal stress and longitudinal strain
 (b) volumetric stress and volumetric strain
 (c) lateral stress and lateral strain
 (d) shear stress and shear strain
 [SSC-JE-02.03.2017 (M)]
18. The intensity of stress which causes unit strain is called _____.
 (a) unit stress
 (b) bulk modulus
 (c) modulus of rigidity
 (d) modulus of elasticity
 [SSC-JE-02.03.2017 (M)]
12. किसी घटक की श्रांति किस कारण से होती है?
 (a) आवर्ती भार (b) स्थैतिक भार
 (c) अविरत तापन (d) संघट्टन
 [SSC-JE 2014 M]
13. रैखिक विकृति e और स्थायी अनुपात μ के अनुसार अक्षीय बल के अधीन आयताकार बॉडी की आयतनी विकृति किसके बराबर होती है?
 (a) $e(1-2\mu)$ (b) $e(1-\mu)$
 (c) $e(1-3\mu)$ (d) $e(1+\mu)$
 [SSC-JE-2015]
14. अधिकतम सामग्री के लिए पॉइजंस अनुपात लगभग होता है?
 (a) 1 : 2 (b) 1 : 3
 (c) 1 : 4 (d) 1 : 5
 [SSC-JE-01.03.2017 (M)]
15. वास्तविक प्रतिबल ___के अनुपात को प्रदर्शित करता है?
 (a) औसत भार और औसत क्षेत्रफल
 (b) औसत भार और अधिकतम क्षेत्रफल
 (c) अधिकतम भार और अधिकतम क्षेत्रफल
 (d) क्षणिक भार और क्षणिक क्षेत्रफल
 [SSC-JE-2010, 01.03.2017 (M)]
16. स्टील के लिए, अपरूपण की अंतिम शक्ति, तनाव की अन्तिम शक्ति के ___होती है ?
 (a) समान (b) 1/2
 (c) 1/3 (d) 2/3
 [SSC-JE-02.03.2017 (M)]
17. दृढ़ता मापांक को ___के अनुपात के रूप में परिभाषित करते हैं ?
 (a) अनुदैर्घ्य प्रतिबल और अनुदैर्घ्य विकृति
 (b) आयतनिक प्रतिबल और आयतनिक विकृति
 (c) पार्श्व प्रतिबल और पार्श्व विकृति
 (d) अपरूपण प्रतिबल और अपरूपण विकृति
 [SSC-JE-02.03.2017 (M)]
18. प्रतिबल की तीव्रता, जिसके कारण इकाई विकृति प्रभावित होती है, क्या कहलाती है?
 (a) इकाई प्रतिबल
 (b) बल्क गुणांक
 (c) दृढ़ता मापांक
 (d) प्रत्यास्थता गुणांक
 [SSC-JE-02.03.2017 (M)]

19. For which material the Poisson's ratio is more than unity?
- A. steel
B. copper
C. aluminium
D. cast iron
- (a) only A (b) only B
(c) only C (d) None of these

[SSC-JE-02.03.2017 (M)]

20. The relation between the Young's Modulus (E), shear modulus (G) and Poisson's ratio (ν) is correctly given by the expression
20. किस पदार्थ के लिए, पॉइजन्स अनुपात इकाई से अधिक होता है ?
- A. स्टील
B. तांबा
C. एल्यूमीनीयम
D. ढलवा लोहा
- (a) केवल A (b) केवल B
(c) केवल C (d) इनमें से कोई नहीं

[SSC-JE-02.03.2017 (M)]

- (a) $E = \frac{G}{2(1+\nu)}$ (b) $G = \frac{E}{2(1+\nu)}$
(c) $G = \frac{E}{(1+\nu)}$ (d) $E = \frac{G}{(1+\nu)}$
- (a) $E = \frac{G}{2(1+\nu)}$ (b) $G = \frac{E}{2(1+\nu)}$
(c) $G = \frac{E}{(1+\nu)}$ (d) $E = \frac{G}{(1+\nu)}$

[SSC-JE-03.03.2017 (M)]

[SSC-JE-03.03.2017 (M)]

21. A load of 20,000 kg applied to a brass cylinder 40 cm long and 10 cm in diameter caused the length to increase 0.8 cm and the diameter to decrease 0.005 cm. Poisson's ratio of brass is
21. 40 से.मी. लंबाई और 10 सें.मी. व्यास वाले एक तांबे के एक सिलेन्डर में 20000 किलोग्राम भार प्रायोजित करने से इसकी लंबाई 0.8 सें.मी. और व्यास 0.005 सें.मी. घट जाती है तांबे का पॉइजंस अनुपात क्या होगा ?
- (a) 0.025 (b) 0.925
(c) 0.25 (d) 2.5
- (a) 0.025 (b) 0.925
(c) 0.25 (d) 2.5

[SSC-JE-03.03.2017 (M)]

[SSC-JE-03.03.2017 (M)]

22. Modulus of rigidity is defined as the ratio of
22. दृढ़ता गुणांक को _____ के अनुपात में परिभाषित करते हैं ।
- (a) linear stress to longitudinal strain
(b) stress to volumetric strain
(c) shear stress to shear strain
(d) stress to strain
- (a) रैखिक प्रतिबल से अनुदैर्घ्य विकृति
(b) प्रतिबल से आयतनिक विकृति
(c) अपरूपण प्रतिबल से अपरूपण विकृति
(d) विकृति से प्रतिबल

[SSC-JE-2010, 03.03.2017 (M)]

[SSC-JE-2010, 03.03.2017 (M)]

23. Erichsen test is concerned with _____.
23. एरीक्शन परीक्षण _____ संबंधित है ।
- (a) hardness determination
(b) bending test
(c) cupping test
(d) impact test
- (a) कठोरता निर्धारण से
(b) बंकन (बैंडिंग) परीक्षण से
(c) प्याला (कपींग) परीक्षण से
(d) संघात (इंपेक्ट) परीक्षण से

[SSC-JE 03.03.2017 (M)]

[SSC-JE 03.03.2017 (M)]

24. If the value of Poisson's ratio is zero, then it means that
- The material is rigid
 - The material is perfectly plastic
 - There is no longitudinal strain in the material
 - None of these

[SSC-JE-03.03.2017 (E)]

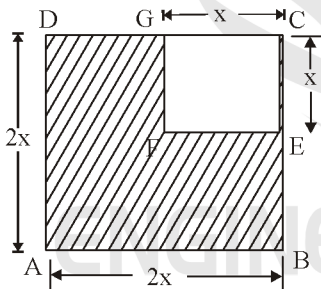
25. The moment of inertia of a hollow circular section whose external diameter is 8 cm and internal diameter is 6 cm about centroidal axis is (in cm^4)
- 437.5
 - 337.5
 - 237.5
 - 137.5

[SSC-JE-03.03.2017 (E)]

26. Hooke's law holds good upto
- yield point
 - limit of proportionality
 - breaking point
 - elastic limit

[SSC-JE-2009, 04.03.2017 (E)]

27. A square sheet of metal has a square of one quarter of the original area cut from one corner as shown in the figure. Which of the following statements is true about the position of the centre of gravity of the remaining portion of the sheet?



- Centre of gravity lies at a distance of $5/12$ of the side of the original square from each uncut side
- Centre of gravity lies at a distance of $7/12$ of the side of the original square from each uncut side
- Centre of gravity lies at a distance of $3/4$ of the side of the original square from each uncut side
- None of these

[SSC-JE 03.03.2017 (E)]

24. यदि पॉइजंस अनुपात का मान शून्य हो, तो इसका अर्थ है

- वस्तु ठोस है।
- वस्तु पूर्णतः प्लास्टिक है।
- पदार्थ में अनुदैर्घ्य विकृति नहीं है।
- इनमें से कोई नहीं।

[SSC-JE-03.03.2017 (E)]

25. एक खोखले वृत्ताकार भाग, जिसका केन्द्रीय अक्ष पर बाह्य व्यास 8 से.मी. है और आंतरिक व्यास 6 से.मी. जड़त्व आघूर्ण से.मी.⁴ होगा।

- 437.5
- 337.5
- 237.5
- 137.5

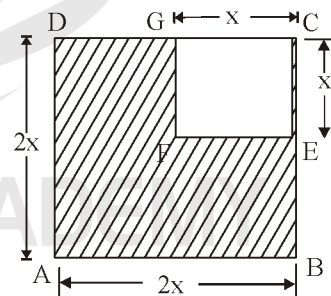
[SSC-JE-03.03.2017 (E)]

26. हुक का नियम _____ तक संतोषजनक होता है।

- पराभव बिन्दु
- अनुपातिकता की सीमा
- ब्रेकिंग बिन्दु
- प्रत्यास्थता सीमा

[SSC-JE-2009, 04.03.2017 (E)]

27. धातु की एक वर्गाकार शीट के एक कोने से वास्तविक क्षेत्र के एक चौथाई भाग का एक वर्ग काटा गया है। शीट के बचे हुए भाग के गुरुत्व केन्द्र की स्थिति के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सत्य है ?



- गुरुत्व केन्द्र वास्तविक वर्ग की बिना कटी हुई प्रत्येक भुजा से $5/12$ की दूरी पर स्थित है।
- गुरुत्व केन्द्र वास्तविक वर्ग की बिना कटी हुई प्रत्येक भुजा से $7/12$ की दूरी पर स्थित है।
- गुरुत्व केन्द्र वास्तविक वर्ग की बिना कटी हुई प्रत्येक भुजा से $3/4$ की दूरी पर स्थित है।
- इनमें से कोई नहीं

[SSC-JE 03.03.2017 (E)]

28. The Charpy test is conducted to measure

- (a) Toughness
- (b) Creep strength
- (c) Fatigue strength
- (d) Elastic strength of a material

[SSC-JE 03.03.2017 (E)]

29. Deformation per unit length in the direction of force is known as

- (a) strain
- (b) lateral strain
- (c) linear strain
- (d) linear stress

[SSC-JE-2011, 04.03.2017 (M)]

30. A thin mild steel wire is loaded by adding loads in equal increments till it breaks. The extensions noted with increasing loads will behave as under

- (a) uniform throughout
- (b) increase uniformly
- (c) first increase and then decrease
- (d) increase uniformly first and then increase rapidly

[SSC-JE-04.03.2017 (M)]

31. Tensile strength of a material is obtained by dividing the maximum load during the test by the

- (a) area at the time of fracture
- (b) original crosssectional area
- (c) the time of fracture and original cross sectional area
- (d) minimum area after fracture

[SSC-JE-04.03.2017 (M)]

32. Percentage reduction of area in performing tensile test on cast iron may be of the order of

- (a) 50%
- (b) 25%
- (c) 0%
- (d) 15%

[SSC-JE-2009, 04.03.2017 (M)]

28. चार्पी परीक्षण _____ को मापने के लिए किया जाता है।

- (a) कठोरता
- (b) विसर्पण (क्रीप) क्षमता
- (c) श्रान्ति (फटिंग) प्रतिरोध
- (d) सामग्री की प्रत्यास्थ (इलास्टिक) क्षमता

[SSC-JE 03.03.2017 (E)]

29. बल की दिशा में विरूपण प्रति इकाई लंबाई को _____ के रूप में जाना जाता है ?

- (a) विकृति
- (b) पार्श्विक विकृति
- (c) रैखिक विकृति
- (d) रैखिक प्रतिबल

[SSC-JE-2011, 04.03.2017 (M)]

30. एक पतली इस्पात तार को समान बढ़ती भार के साथ तब तक लोड (भारित) किया जाता है तब यह टूट नहीं जाती। बढ़ते भार के साथ दर्ज किया गया कि विस्तार निम्नानुसार व्यवहार करेगा।

- (a) पूरी तार में एकसमान
- (b) एक समान वृद्धि
- (c) पहले बढ़ता हुआ और फिर घटता हुआ
- (d) पहले एकसमान बढ़ेगा और फिर शीघ्रता से बढ़ेगा

[SSC-JE-04.03.2017 (M)]

31. परीक्षण के दौरान किसी पदार्थ की तनन शक्ति को अधिकतम भार (लोड) को _____ से विभाजित कर प्राप्त किया जाता है।

- (a) विभंजन के समय क्षेत्रफल
- (b) मूल अनुप्रस्थ खंड क्षेत्रफल
- (c) विभंजन के समय औसत क्षेत्रफल और मूल अनुप्रस्थ खंड क्षेत्रफल
- (d) विभंजन के बाद न्यूनतम क्षेत्रफल

[SSC-JE-04.03.2017 (M)]

32. ढलवाँ लौहे में तनन परीक्षण के दौरान क्षेत्रफल में कमी प्रतिशत _____ के पैमाने का हो सकता है।

- (a) 50%
- (b) 25%
- (c) 0%
- (d) 15%

[SSC-JE-2009, 04.03.2017 (M)]

33. For steel, the ultimate strength in shear as compared to in tension is nearly
 (a) same (b) half
 (c) one-third (d) two-third
 [SSC-JE-04.03.2017 (M)]
34. In a tensile test on mild steel specimen, the breaking stress as compared to ultimate tensile stress is
 (a) more
 (b) less
 (c) same
 (d) more/less depending on composition
 [SSC-JE-04.03.2017 (M)]
35. The materials which exhibit the same elastic properties in all directions are called
 (a) homogenous
 (b) inelastic
 (c) isotropic
 (d) isentropic
 [SSC-JE-04.03.2017 (M)]
36. What term is used for the combined effect of all the forces on a body ?
 (a) Load (b) Stress
 (c) Strain (d) None of these
 [SSC-JE-22.01.2018 (M)]
37. Which of the following load does not act on the considerable length of the beam?
 (a) Uniformly distributed
 (b) Triangular
 (c) Point
 (d) Uniformly varying
 [SSC-JE-22.01.2018 (M)]
38. Which term states the S.I. unit of stress?
 (a) kN/mm (b) N/mm²
 (c) N/mm³ (d) m³/sec
 [SSC-JE-22.01.2018 (M)]
33. इस्पात में, अपरूपण की अंतिम (अल्टीमेट), शक्ति तनाव की तुलना में लगभग _____ होती है।
 (a) समान (b) आधा
 (c) एक-तिहाई (d) दो-तिहाई
 [SSC-JE-04.03.2017 (M)]
34. मृदु इस्पात नमूने के तनन परीक्षण में, ब्रेकिंग प्रतिबल, अंतिम (अल्टीमेट) तनन प्रतिबल की तुलना में होता है।
 (a) अधिक
 (b) कम
 (c) समान
 (d) संयोजन के आधार पर अधिक/कम
 [SSC-JE-04.03.2017 (M)]
35. सभी दिशाओं में समान प्रत्यास्थता के गुण वाले पदार्थ, कहलाते हैं ?
 (a) समजातीय
 (b) अप्रत्यास्थता
 (c) समदैशिक
 (d) सम-उत्क्रमित
 [SSC-JE-04.03.2017 (M)]
36. एक खण्ड पर सभी बलों के संयुक्त प्रभाव के लिए किस शब्द का प्रयोग किया जाता है।
 (a) भार (b) प्रतिबल
 (c) विकृति (d) इनमें से कोई नहीं
 [SSC-JE-22.01.2018 (M)]
37. निम्न में से कौन सा भार धरन की लम्बाई पर नहीं लगता है ?
 (a) समान रूप से वितरित
 (b) त्रिकोणीय
 (c) बिन्दु
 (d) समान रूप से बदलती
 [SSC-JE-22.01.2018 (M)]
38. कौन सा शब्द प्रतिबल की S.I. युनिट है ?
 (a) kN/mm (b) N/mm²
 (c) N/mm³ (d) m³/sec
 [SSC-JE-22.01.2018 (M)]

39. The property of the material to regain its original shape after deformation when the external forces are removed is_____.

- (a) Plasticity (b) Elasticity
(c) Durability (d) None of these

[SSC-JE-2017, 22.01.2018 (M)]

40. Which of the following is NOT considered as a basic type of strain?

- (a) Compressive strain
(b) Shear strain
(c) Area strain
(d) Volume strain

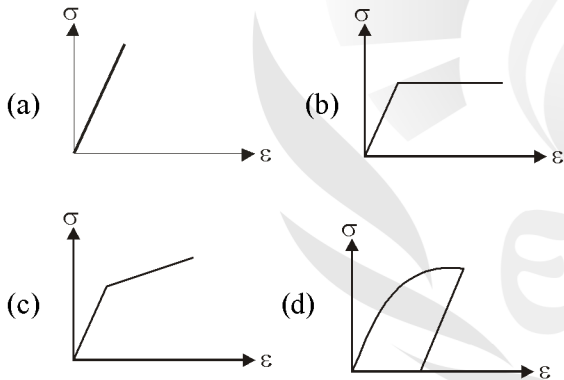
[SSC-JE-22.01.2018 (E)]

41. Which of the following is a dimensionless quantity?

- (a) Shear stress (b) Poisson's ratio
(c) Torque (d) None of these

[SSC-JE-22.01.2018 (E)]

42. Which of the curve is best suited for linear elastic-perfect plastic material?



[SSC-JE-22.01.2018 (E)]

43. What will be the value of Poisson's ratio, if the elasticity and rigidity of the material is 200 GPa and 66.67 GPa?

- (a) 0 (b) 0.25
(c) 0.5 (d) 1

[SSC-JE-22.01.2018 (E)]

44. Calculate the value of modulus of elasticity (N/mm^2), if the Poisson's ratio is 0.25 and modulus of rigidity of the material is $80 N/mm^2$?

- (a) 100 (b) 200
(c) 250 (d) 300

[SSC-JE-23.01.2018 (M)]

39. जब बाहरी बलों को हटाते हैं, तब सामग्री का गुण जिसके द्वारा वह विरूपण के बाद अपने मूल आकार में दोबारा आ जाता है वह_____ है

- (a) प्लास्टिसिटी (b) प्रत्यास्थता
(c) स्थायित्व (d) इनमें से कोई नहीं

[SSC-JE-2017, 22.01.2018 (M)]

40. निम्नलिखित में से बुनियादी प्रकार के विकृति के रूप में नहीं माना जा सकता है ?

- (a) संपीडन विकृति
(b) अपरूपण विकृति
(c) क्षेत्रफल विकृति
(d) आयतन विकृति

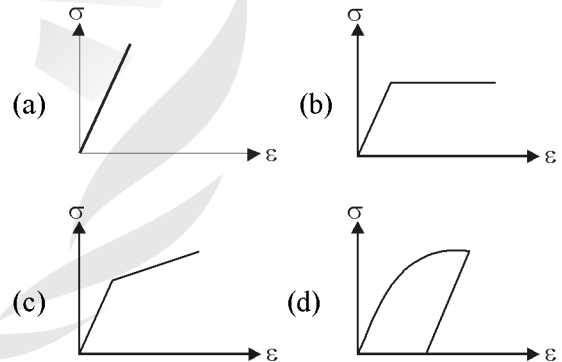
[SSC-JE-22.01.2018 (E)]

41. निम्नलिखित में से कौन सा विमारहित राशि है ?

- (a) अपरूपण प्रतिबल (b) पॉइजंस अनुपात
(c) बलाघूर्ण (d) इनमें से कोई नहीं

[SSC-JE-22.01.2018 (E)]

42. रैखिक प्रत्यास्थता-सख्त प्लास्टिक सामग्री के लिए कौन सी वक्र सबसे उपयुक्त है?



[SSC-JE-22.01.2018 (E)]

43. यदि एक पदार्थ की प्रत्यास्थता और दृढ़ता 200 GPa और 66.67 GPa तो पॉइजंस अनुपात क्या होगा ?

- (a) 0 (b) 0.25
(c) 0.5 (d) 1

[SSC-JE-22.01.2018 (E)]

44. प्रत्यास्थता मापांक (N/mm^2) के मान की गणना करें, यदि पॉइजंस का अनुपात 0.25 है और सामग्री अपरूपण गुणांक $80 N/mm^2$ है ?

- (a) 100 (b) 200
(c) 250 (d) 300

[SSC-JE-23.01.2018 (M)]

45. Which of the following is CORRECT option for validation of Hooke's law in simple tension test?
- (a) Ultimate stress
(b) Breaking Point
(c) Elastic Limit
(d) Limit of proportionality

[SSC-JE-23.01.2018 (M)]

46. The property of a material states that it is rigid. The value of Poisson's ratio for this particle is _____.
- (a) 0 (b) 2
(c) 1 (d) None of these

[SSC-JE-23.01.2018 (M)]

47. Choose the CORRECT equation which defines the relationship between the Young's Modulus (E), Bulk modulus (K) and Poisson's ratio (μ).
- (a) $E = 3K(1-2\mu)$ (b) $E = 3K(1-\mu)$
(c) $K = 3E(1-2\mu)$ (d) $K = 3E(1-\mu)$

[SSC-JE-23.01.2018 (M)]

48. What is the S.I unit of Poisson's ratio?
- (a) kN/mm^2 (b) N/mm^2
(c) mm (d) Unitless

[SSC-JE-23.01.2018 (E)]

49. Calculate the value of modulus of rigidity (N/mm^2) if the Poisson's ratio is 0.25 and modulus of elasticity for the material is 200 N/mm^2 ?
- (a) 50 (b) 80
(c) 100 (d) 150

[SSC-JE-24.01.2018 (M)]

50. Choose the CORRECT option for the Hooke's law.
- (a) $\sigma \propto \frac{1}{\epsilon}$ (b) $\sigma \propto \epsilon$
(c) $\sigma = \epsilon$ (d) $\sigma \propto \frac{1}{\epsilon}$ and $\sigma = \epsilon$

[SSC-JE-24.01.2018(M), 25.01.2018 (M)]

45. निम्न में से कौन सा हुक्स के नियम को साधारण तनाव परीक्षण में मान्य करने के लिए सही विकल्प है ?
- (a) अंतिम प्रतिबल
(b) ब्रेकिंग पाइंट
(c) प्रत्यास्थता सीमा
(d) समानुपाती सीमा

[SSC-JE-23.01.2018 (M)]

46. किसी सामग्री की गुण बताती है कि कठोर है। इस कण के लिए पॉइजंस के अनुपात का मान _____ है।
- (a) 0 (b) 2
(c) 1 (d) इनमें से कोई नहीं

[SSC-JE-23.01.2018 (M)]

47. सही समीकरण का चयन करें जो यंग मापांक (E) बल्क मापांक (K) और पॉइजंस अनुपात (μ) के संबंध को परिभाषित करता है।
- (a) $E = 3K(1-2\mu)$ (b) $E = 3K(1-\mu)$
(c) $K = 3E(1-2\mu)$ (d) $K = 3E(1-\mu)$

[SSC-JE-23.01.2018 (M)]

48. पॉइजंस के अनुपात की S.I यूनिट क्या है ?
- (a) kN/mm^2 (b) N/mm^2
(c) mm (d) विमारहित

[SSC-JE-23.01.2018 (E)]

49. अपरूपण गुणांक मापांक (N/mm^2) के मान की गणना करें यदि पॉइजंस का अनुपात 0.25 है और पदार्थ के लिए प्रत्यास्थता गुणांक N/mm^2 है ?
- (a) 50 (b) 80
(c) 100 (d) 150

[SSC-JE-24.01.2018 (M)]

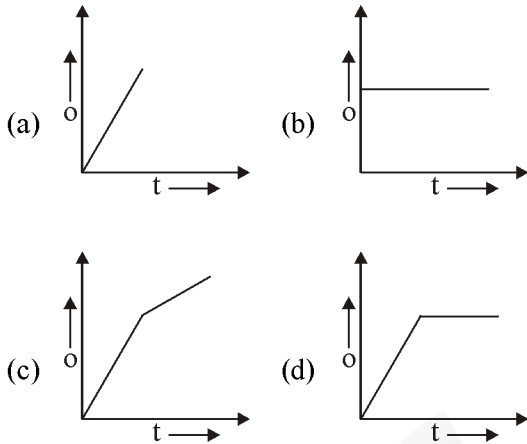
50. हुक के नियम के लिए सही विकल्प चुनें।
- (a) $\sigma \propto \frac{1}{\epsilon}$ (b) $\sigma \propto \epsilon$

- (c) $\sigma = \epsilon$ (d) $\sigma \propto \frac{1}{\epsilon}$ and $\sigma = \epsilon$

[SSC-JE-24.01.2018(M), 25.01.2018 (M)]

51. If the stress acting on a point is in the three dimensions, then what is the number of components in a stress tensor required for defining that stress?
 (a) 3 (b) 4
 (c) 6 (d) 9
 [SSC-JE-24.01.2018 (M)]
52. To which of the following is the proof stress related?
 (a) Elongation (b) Necking
 (c) Yielding (d) Fracture
 [SSC-JE 24.01.2018 (M)]
53. There is _____ for a brittle material.
 (a) no elastic zone
 (b) no plastic zone
 (c) large elastic zone
 (d) large plastic zone
 [SSC-JE-24.01.2018 (E)]
54. Which equation correctly relates the modulus of elasticity in terms of G and K?
 (a) $\frac{G+3K}{9KG}$ (b) $\frac{3G+K}{9KG}$
 (c) $\frac{9KG}{G+3K}$ (d) $\frac{9KG}{3G+K}$
 [SSC-JE-2010, 2015, 24.01.2018 (E)]
55. Which formula correctly depicts the elongation in a tapered rod?
 (a) $\delta = \frac{PL}{AE}$ (b) $\delta = \frac{WL}{AE}$
 (c) $\delta = \frac{WL^2}{2AE}$ (d) $\delta = \frac{4PL}{\pi d_1 d_2 E}$
 [SSC-JE-24.01.2018 (E)]
56. What is the effect on the Young's modulus of a wire, if the radius of a wire subjected to a load P is doubled?
 (a) Doubled
 (b) Halved
 (c) Become one-fourth
 (d) Remains unaffected
 [SSC-JE-25.01.2018 (M)]
51. यदि एक बिंदु पर कार्य करने वाला प्रतिबल तीन आयामों में है, तो प्रतिबल को परिभाषित करने के लिए आवश्यकत प्रतिबल टेन्सर में घटकों की संख्या क्या है ?
 (a) 3 (b) 4
 (c) 6 (d) 9
 [SSC-JE-24.01.2018 (M)]
52. निम्नलिखित में से कौन सबूत तनाव संबंधित है?
 (a) बढ़ाव (b) नेकिंग
 (c) यील्डिंग (d) फ्रैक्चर
 [SSC-JE 24.01.2018 (M)]
53. एक भंगुर सामग्री के लिए _____ होता है
 (a) कोई प्रत्यास्थ क्षेत्र नहीं
 (b) कोई प्लास्टिक क्षेत्र नहीं
 (c) बड़े प्रत्यास्थ क्षेत्र
 (d) बड़े प्लास्टिक क्षेत्र
 [SSC-JE-24.01.2018 (E)]
54. कौन सा समीकरण सही ढंग से G और K के संदर्भ में प्रत्यास्थता गुणांक से संबंधित है ?
 (a) $\frac{G+3K}{9KG}$ (b) $\frac{3G+K}{9KG}$
 (c) $\frac{9KG}{G+3K}$ (d) $\frac{9KG}{3G+K}$
 [SSC-JE-2010, 2015, 24.01.2018 (E)]
55. कौन सा सूत्र एक टेपरड रॉड में वृद्धि को दर्शाता है?
 (a) $\delta = \frac{PL}{AE}$ (b) $\delta = \frac{WL}{AE}$
 (c) $\delta = \frac{WL^2}{2AE}$ (d) $\delta = \frac{4PL}{\pi d_1 d_2 E}$
 [SSC-JE-24.01.2018 (E)]
56. अगर P के अधीन वाले तार के त्रिज्या को दुगुना कर देते हैं तो तार के यंग मापांक पर क्या असर होगा?
 (a) दो गुना
 (b) आधा
 (c) एक चौथाई होता है।
 (d) अप्रभावित रहता है
 [SSC-JE-25.01.2018 (M)]

57. Which of the following shows the CORRECT graph for the stress-strain curve for an ideal elastic strain hardening material?



[SSC-JE-25.01.2018 (M)]

58. Choose the CORRECT material which belongs to the category of highly elastic?

- (a) Brass (b) Steel
(c) Glass (d) Rubber

[SSC-JE-25.01.2018 (M)]

59. The fatigue strength of the metallic material can be increased by which of the following features?

- (a) Understressing
(b) Overstressing
(c) Increasing the temperature
(d) Scratching the surfaces

[SSC-JE-25.01.2018 (E)]

60. Stress is _____ strain, under the loading up to the proportional limit of the material.

- (a) equal to
(b) inversely proportional to
(c) directly proportional to
(d) None of these

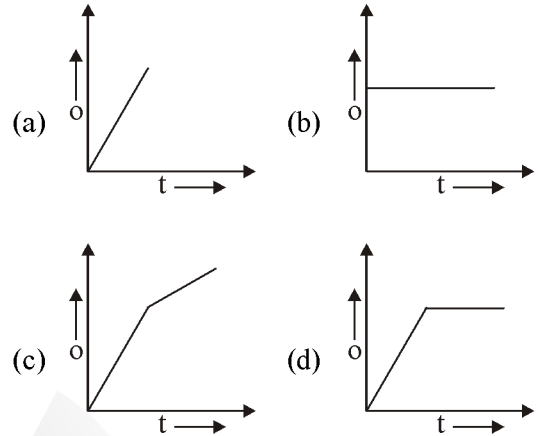
[SSC-JE-27.01.2018 (E)]

61. The value of Poisson's ratio depends on _____

- (a) material of the test specimen
(b) magnitude of the load
(c) cross section
(d) None of these

[SSC-JE-29.01.2018 (M)]

57. निम्नलिखित में से कौन-सा प्रतिबल-विकृति का सही वक्र है एक आदर्श प्रत्यास्थ विकृत ठोस पदार्थ के लिए?



[SSC-JE-25.01.2018 (M)]

58. अत्यधिक प्रत्यास्थता की श्रेणी के लिए सही सामग्री चुनें?

- (a) पीतल (b) स्टील
(c) ग्लास (d) रबर

[SSC-JE-25.01.2018 (M)]

59. निम्नलिखित में से किस विशेषता के द्वारा धात्विक सामग्री की सहन-शक्ति को बढ़ाया जा सकता है?

- (a) कम तनाव की स्थिति में
(b) अधिक तनाव की स्थिति में
(c) तापमान बढ़ाकर
(d) सतह को खरोंचकर

[SSC-JE-25.01.2018 (E)]

60. पदार्थ की अनुपातिक सीमा तक लोडिंग के तहत, प्रतिबल विकृति _____ होता है।

- (a) के बराबर
(b) के व्युत्क्रम आनुपातिक
(c) के सीधे आनुपातिक
(d) इनमें से कोई नहीं

[SSC-JE-27.01.2018 (E)]

61. पॉइजन अनुपात _____ पर निर्भर करता है

- (a) टेस्ट नमूने की सामग्री
(b) भार की मात्रा
(c) अनुप्रस्थ काट
(d) इनमें से कोई नहीं

[SSC-JE-29.01.2018 (M)]

62. Poisson's ratio is defined as the ratio of _____
- (a) longitudinal strain to lateral strain
(b) original length of final length
(c) lateral strain to longitudinal strain
(d) lateral strain to longitudinal strain
- [SSC-JE-2014, 04.03.2017, 29.01.2018 (M)]
63. Determine the change in volume (in cm^3) of a block of length 15 cm, width 10 cm, and height 8 cm, undergoes a volumetric strain of $1/2500$
- (a) 0.004 (b) 0.0004
(c) 0.48 (d) 0.048
- [SSC-JE-29.01.2018 (M)]
64. The state when tensile or compressive stress is equal in all directions within or external to a body is known as _____
- (a) Hydrostatic pressure
(b) Hydrostatic stress
(c) Axial stress
(d) Triaxial stress
- [SSC-JE-29.01.2018 (E)]
65. The property of a material to break suddenly with little or no deformation is known as:
- (a) ductility (b) malleability
(c) elasticity (d) brittleness
- [SSC-JE 27.09.2019 (E)]
66. If Poisson's ratio of an elastic material is 0.4 then what will be the ratio of modulus of rigidity of Young's modulus?
- (a) 0.06 (b) 0.86
(c) 0.16 (d) 0.36
- [SSC-JE 27.10.2020 (E)]
67. Strain has dimension as :
- (a) $M^0L^1T^0$ (b) $M^0L^0T^0$
(c) $M^1L^0T^0$ (d) $M^0L^0T^0$
- [SSC-JE 11.12.2020 (M)]
68. Percentage elongation measured during tensile testing indicates _____.
- (a) Creep (b) Ductility
(c) Fatigue strength (d) Malleability
- [SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]
62. पॉइजंस अनुपात को _____ के अनुपात से परिभाषित करते हैं।
- (a) अनुदैर्घ्य विकृति से पार्श्व विकृति
(b) पार्श्व लम्बाई से अंतिम लम्बाई
(c) पार्श्व विकृति से अनुदैर्घ्य विकृति
(d) इनमें से कोई नहीं
- [SSC-JE-2014, 04.03.2017, 29.01.2018 (M)]
63. एक 15cm लम्बे, 10cm चौड़ा और 8cm ऊँचाई की एक ब्लॉक के आयतन (cm^3) में बदलाव ज्ञात करें अगर आयनिक विकृति $1/2500$ है।
- (a) 0.004 (b) 0.0004
(c) 0.48 (d) 0.048
- [SSC-JE-29.01.2018 (M)]
64. जिस अवस्था में तनन और संपीडन प्रतिबल वस्तु के बाहर और अन्दर की सभी दिशाओं के बराबर होता है उसे _____ कहते हैं।
- (a) द्रव – स्थैतिक दबाव
(b) द्रव – स्थैतिक प्रतिबल
(c) अक्षीय प्रतिबल
(d) त्रि-अक्षीय प्रतिबल
- [SSC-JE-29.01.2018 (E)]
65. कम बिना किसी विकृति के अचानक, टूटने वाले पदार्थ के गुण को कहा जाता है।
- (a) तन्यता (b) कुट्टयता
(c) प्रत्यास्था (d) भंगुरता
- [SSC-JE 27.09.2019 (E)]
66. यदि किसी प्रत्यास्थ पदार्थ का पॉइसन अनुपात 0.4 है, तो दृढ़ता मापांक का यंग मापांक से अनुपात कितना होगा?
- (a) 0.06 (b) 0.86
(c) 0.16 (d) 0.36
- [SSC-JE 27.10.2020 (E)]
67. विकृति की विमीय सूत्र है।
- (a) $M^0L^1T^0$ (b) $M^0L^0T^0$
(c) $M^1L^0T^0$ (d) $M^0L^0T^0$
- [SSC-JE 11.12.2020 (M)]
68. तनन परीक्षण के दौरान मापा गया प्रतिशत दीर्घीकरण (elongation), _____ को दर्शाता है।
- (a) तन्यता (b) विसर्पण
(c) श्रान्ति सामर्थ्य (d) आघातवर्धता
- [SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]

69. From among the given options. Poisson's ratio is the highest for :
- (a) Iron (b) Rubber
(c) Copper (d) Wood
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]
70. What is ductility in steel?
- (a) Stress at yield stress
(b) Amount of strain a material can withstand before fracture
(c) Ratio of ultimate stress to yield stress
(d) Ratio of change in length to original length
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]
71. _____ is defined as the ability of a material to resist deformation under action of an external load.
- (a) Brittleness (b) Toughness
(c) Resilience (d) Stiffness
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]
72. The tendency of material to fracture without appreciable deformation is called _____.
- (a) Brittleness (b) Toughness
(c) Stiffness (d) Plasticity
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]
73. While loading _____ material undergoes fracture after large amount of deformation.
- (a) Ductile (b) Isotropic
(c) Brittle (d) Plastic
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : E)]
74. Which of the following is NOT considered as external loads?
- (a) Those arising from cohesion of material
(b) Those arising from service conditions
(c) Those arising from fluid pressure
(d) Those arising from environment
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : E)]
75. _____ is the ability of steel to resist stresses that are reversal in nature.
- (a) Toughness (b) Hardness
(c) Fatigue strength (d) Impact strength
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : E)]
69. निम्नलिखित विकल्पों में से किसके लिए प्वासॉ अनुपात अधिकतम होता है :
- (a) लोहा (b) रबर
(c) ताँबा (d) लकड़ी
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]
70. इस्पात में तन्यता क्या है ?
- (a) प्रारम्भ प्रतिबल पर प्रतिबल
(b) विभंजन से पूर्व पदार्थ द्वारा सहन की जा सकने वाली विकृति की मात्रा
(c) चरम प्रतिबल और प्रारम्भ प्रतिबल का अनुपात
(d) लम्बाई में परिवर्तन और मूल लम्बाई का अनुपात
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]
71. _____ को बाह्य भार के कार्यरत के तहत विरूपण के परिणामस्वरूप पदार्थ की क्षमता के रूप में परिभाषित किया जाता है।
- (a) भंगुरता (b) चिमड़पन
(c) रजिलियन्स (d) स्टीफनेस
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]
72. पर्याप्त विकृति के बिना पदार्थ के विभंजन की प्रवृत्ति को _____ कहते हैं।
- (a) भंगुरता (b) सुघट्यता
(c) चर्मलता (d) दुर्नम्यता
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : M)]
73. भार लगाते समय _____ पदार्थ अधिक विरूपण के बाद फ्रैक्चर से गुजरती है।
- (a) तन्य (b) आइसोट्रोपिक
(c) भंगुर (d) प्लास्टिक
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : E)]
74. निम्नलिखित में से कौन सा बाह्य भार के श्रेणी में नहीं आता है ?
- (a) पदार्थ के ससंजक से उत्पन्न होने वाले
(b) सर्विस परिस्थिति से उत्पन्न होने वाले
(c) द्रव के दाब से उत्पन्न होने वाले
(d) वातारवण से उत्पन्न होने वाले
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : E)]
75. _____ स्टील की उन तनावों का विरोध करने की क्षमता है, जो उसके प्रकृति के व्युत्क्रम है
- (a) चिमड़पन (b) कठोरता
(c) फटिंग शक्ति (d) आघात शक्ति
[SSC-JE : 2020 (22/03/2021 : E)]

ANSWERS AND EXPLANATIONS

1. *Ans. (c)*2. *Ans. (c)*3. *Ans. (a)*

$$K = -\frac{Vdp}{dV} \quad [K = \text{bulk modulus}]$$

4. *Ans. (*)*5. *Ans. (d)*6. *Ans. (b)*7. *Ans. (a)*

Poisson ratio is the negative ratio of transverse to axial strain. It has no unit. Poisson ratio occurs between 0 to 0.5 and Rubber have 0.5 poisson ratio value and generally all metals have poisson ratio 0.25 to 0.35.

8. *Ans. (a)*9. *Ans. (a)*

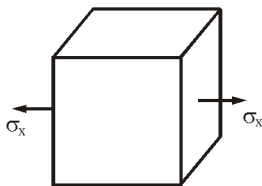
$$\text{M.O.I of circle} = \frac{\pi R^4}{4}$$

$$\text{M.O.I of square} = \frac{a^4}{12}$$

$$\text{Now,} \quad = \frac{\text{Moment of inertia of circle}}{\text{Moment of inertia of square}}$$

$$= \frac{\frac{\pi P^4}{4}}{\frac{a^4}{12}} = \frac{\pi \left(\frac{A}{\pi}\right)^2}{\frac{A^2}{12}}$$

$$= \frac{A^2/4\pi}{A^2/12} = \frac{12}{4\pi} = \frac{3}{\pi}$$

10. *Ans. (d)*11. *Ans. (c)*12. *Ans. (a)*13. *Ans. (a)*

$$\varepsilon_v = \varepsilon_x + \varepsilon_y + \varepsilon_z$$

$$\varepsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$$

$$\varepsilon_y = -\mu \frac{\sigma_x}{E}$$

$$\frac{\sigma_x}{E} = e \quad (\text{linear strain})$$

$$\varepsilon_v = e - \mu e - \mu e$$

$$\varepsilon_v = e(1 - 2\mu)$$

14. *Ans. (b)*15. *Ans. (d)*

$$\text{True stress} = \frac{\text{Instantaneous load}}{\text{Instantaneous area}}$$

16. *Ans. (d)*

Ultimate tensile strength of steel (UTS)

$$= 420 \text{ MPa}$$

Ultimate shear strength (USS)

$$= 0.6 \times \text{Ultimate tensile}$$

Strength

$$= 0.6 \times 420 = 252 \text{ MPa}$$

$$\frac{\text{U.S.S.}}{\text{UTS}} = \frac{252}{420} = 0.6 \approx \frac{2}{3}$$

17. *Ans. (d)*

According to hook's law

Shear stress is directly proportional to shear strain

$$\tau \propto \phi$$

$$\tau = G\phi$$

$$G = \frac{\tau}{\phi} = \frac{\text{shear stress}}{\text{shear strain}}$$

18. *Ans. (d)*

According to Hook's Law

Stress \propto strain

$$\sigma \propto e$$

$$\sigma = E e$$

If

$$e = 1 \text{ then ; } \sigma = E$$

Stress = modulus of elasticity

19. *Ans. (d)*

The value of Poisson ratio varies from
0.1 – 0.5

Then none of material have Poisson's ratio more than unity.

$$I = \frac{\pi}{64} (d_0^4 - d_i^4)$$

$$= \frac{\pi}{64} (8^4 - 6^4)$$

$$= 137.5 \text{ cm}^4$$

20. *Ans. (b)*

The relation between Young's modulus 'E' and shear modulus G and Poisson's Ratio 'μ' is

$$E = 2G (1 + \mu)$$

The relation between E, bulk modulus K and μ is

$$E = 3 K (1 - 2\mu)$$

26. *Ans. (b)*

According to Hook's law. The shear stress is directly proportional to shear strain

$$\sigma \propto \varepsilon$$

Hook's law is valid up to limit of proportionality

21. *Ans. (a)*

Poisson's ratio

$$\mu = \frac{\text{lateral strain}}{\text{longitudinal strain}}$$

lateral strain

$$(e_D) = \frac{0.005}{10}$$

Longitudinal strain

$$(e_L) = \frac{0.8}{40}$$

$$\mu = \frac{0.0005}{0.02} = 0.025$$

22. *Ans. (c)*

Hook's law:-

According to Hook's law, stress is directly proportional to the strain up to elastic limit.

$$\tau \propto \gamma$$

$$\tau = G \gamma$$

$$G = \frac{\tau}{\gamma}$$

G = modulus of rigidity or shear modulus

23. *Ans. (c)*

24. *Ans. (d)*

$$\text{Poisson's ratio} = \frac{\text{Lateral strain}}{\text{Longitudinal strain}}$$

If Poisson's ratio is zero that means there is no lateral strain.

25. *Ans. (d)*

Moment of inertia

27. *Ans. (a)*

$$x_1 = \frac{2x}{2} = x$$

$$x_2 = x + \frac{x}{2} = \frac{3x}{2}$$

$$y_1 = \frac{2x}{2} = x$$

$$y_2 = x + \frac{x}{2} = \frac{3x}{2}$$

$$\bar{x} = \frac{a_1 x_1 - a_2 x_2}{a_1 - a_2}$$

$$= \frac{4x^2 \times x - x^2 \times \frac{3x}{2}}{4x^2 - x^2}$$

$$= \frac{\left(4 - \frac{3}{2}\right)x}{3} = \frac{5}{6}x$$

$$\bar{x} = \frac{5}{12} AD$$

$$\bar{y} = \frac{a_1 y_1 - a_2 y_2}{a_1 - a_2}$$

$$= \frac{4x^2 - x - x^2 \times \frac{3x}{2}}{4x^2 - x^2}$$

$$= \frac{5}{6}x$$

$$\bar{y} = \frac{5}{6} \frac{2x}{2} = \frac{5}{12} AB$$

28. *Ans. (a)*

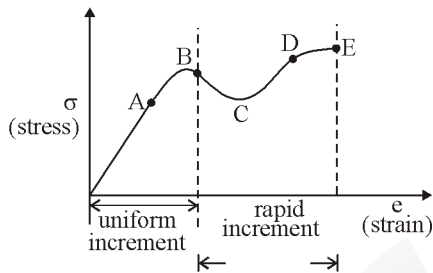
and

29. *Ans. (c)*

When a body is subjected to any load then the deformation of the body per unit length in the direction of force is known as linear strain

$$\text{linear strain } (e) = \frac{\Delta L}{L}$$

30. *Ans. (d)*



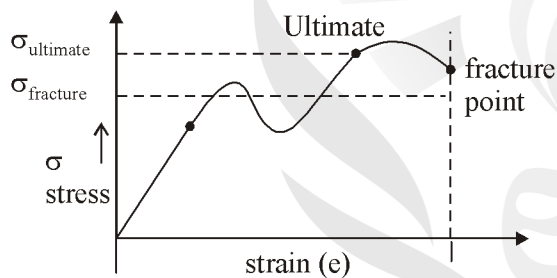
31. *Ans. (b)*

32. *Ans. (c)*

Cast iron is a brittle material which fracture without change in its dimension.

33. *Ans. (b)*

34. *Ans. (b)*



Then, fracture stress is less than ultimate stress.

35. *Ans. (c)*

36. *Ans. (a)*

Load is combined force that action a body

37. *Ans. (c)*

38. *Ans. (b)*

$$\tau = P/A \text{ (N/mm}^2\text{)}$$

39. *Ans. (b)*

40. *Ans. (c)*

41. *Ans. (b)*

$$\text{Poisson's ratio} = \frac{\text{[lateral strain]}}{\text{Longitudinal strain}}$$

42. *Ans. (b)*

43. *Ans. (c)*

$$E = 2G \left(1 + \frac{1}{m} \right)$$

$$200 = 2 \times 66.67 \left(1 + \frac{1}{m} \right)$$

$$\frac{1}{m} = 0.5$$

44. *Ans. (b)*

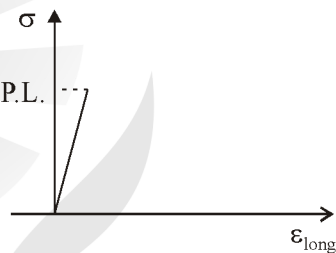
$$E = 2G (1 + \mu)$$

$$E = 2 \times 80 (1 + 0.25)$$

$$E = 160 \times \frac{5}{4} = 200 \text{ MPa}$$

45. *Ans. (d)*

Hook's law is defined up to proportional limit (P.L.)



As per Hook's

$$\sigma \propto \epsilon_{\text{long}}$$

(Up to P.L.)

46. *Ans. (d)*

47. *Ans. (a)*

48. *Ans. (d)*

49. *Ans. (b)*

$$\mu = 0.25$$

$$E = 200$$

$$E = 2G (1 + \mu)$$

$$200 = 2 \times G \times (1.25)$$

$$G = 80 \text{ N/mm}^2$$

50. *Ans. (b)*

According to Hooke's law stress is directly proportional to

the strain within the elastic limit

$$= \sigma \propto \epsilon$$

51. *Ans. (d)*

$$\text{Stress tensor} = \begin{bmatrix} \sigma_x & \tau_{xy} & \tau_{xz} \\ \tau_{yx} & \sigma_y & \tau_{yz} \\ \tau_{zx} & \tau_{zy} & \sigma_z \end{bmatrix}$$

NO .of component Required = 9

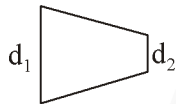
52. *Ans. (a)*

53. *Ans. (b)*

54. *Ans. (c)*

$$E = \frac{9kG}{3k + G}$$

55. *Ans. (d)*



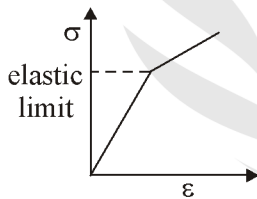
Elongation in tapered bar =

$$\delta l = \frac{4PL}{\pi d_1 d_2 E}$$

56. *Ans. (d)*

Modulus of rigidity is the inherit property of a material and it doesn't depend upon its dimension.

57. *Ans. (c)*



58. *Ans. (b)*

59. *Ans. (a)*

60. *Ans. (c)*

61. *Ans. (a)*

62. *Ans. (c)*

63. *Ans. (c)*

$$\text{Volumetric strain } \epsilon_v = \frac{\text{change in volume}}{\text{original volume}}$$

$$\text{Change in volume} = \frac{1}{2500} \times 15 \times 10 \times 8 = 0.48$$

64. *Ans. (a)*

65. *Ans. (d)*

66. *Ans. (d)*

67. *Ans. (d)*

68. *Ans. (b)*

69. *Ans. (b)*

70. *Ans. (b)*

71. *Ans. (d)*

72. *Ans. (a)*

73. *Ans. (a)*

74. *Ans. (a)*

75. *Ans. (c)*

